



## MASTIC-COLLE MULTIUSAGE POUR LE BÂTIMENT

- ▶ Mastic mono-composant rapide destiné au collage et à l'étanchéité de nombreux matériaux dans le bâtiment.
- ▶ Adhère parfaitement sans primaire sur la plupart des matières rencontrées dans le bâtiment telles que : béton, briques, pierres, marbre, faïence, aluminium, revêtements époxydiques, polyesters, acier, bois et dérivés, aluminium laqué et PVC.
- ▶ Prêt à l'emploi.
- ▶ Polymérise à température ambiante par action de l'humidité de l'air.
- ▶ Sèche sans se rétracter, reste flexible, résiste aux vibrations.
- ▶ Peut s'appliquer sur supports poreux et non poreux, sur des surfaces sèches comme humides.
- ▶ Ne contient pas d'isocyanates : ne dégage pas de mauvaises odeurs, ni pendant l'application ni après séchage.
- ▶ Sans silicone. Ne tache pas les supports. Non bullant.

Produit en cartouche facile à appliquer et travailler (spatule, brosse ou doigt). Permet de réaliser des joints de dilatation dans le bâtiment.

### APPLICATION

Le produit est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. Appliquer sur des surfaces dégraissées, propres, sèches et exemptes de parties friables, puis lisser le mastic frais à l'aide d'une spatule.

L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (il est recommandé de ne pas dépasser 10 minutes). Réaliser des joints d'au moins 5 mm. Dans le cas de fissures, elles doivent être ouvertes sur 5 mm minimum en V ou en U.

Pour le nettoyage du mastic à l'état frais, utiliser du DILU 464 avec un chiffon.

*Attention : une fois polymérisé, le mastic ne peut être éliminé que mécaniquement.*

### S'UTILISE AVEC

Notre pistolet professionnel

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Stocker au frais et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.

### CARACTÉRISTIQUES

Base : Polymères à terminaisons silanées polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports.

#### • GRIS ET BLANC :

Densité : 1,64.

Polymérisation : environ 3 mm par 24 heures le premier jour (23 °C / 50 % HR).

Dureté Shore A : 32 après 4 semaines (6 mm) DIN 53 505.

Température d'utilisation : de + 5 °C à + 30 °C.

Formation de peau : 25 min (DIN 50 014 - 23 °C/50% HR).

Allongement à la rupture : 350 % (DIN 53 504 - NSt. S3A).

Résistance à la traction : 0,8 N/mm<sup>2</sup> (DIN 53 504 - NSt. S3A).

Résistance à la température : -40°C à +80°C (120°C en pointe).

#### • NOIR ET MARRON :

Densité : 1,48.

Polymérisation : environ 3 mm par 24 heures le premier jour (23°C / 50% HR).

Dureté Shore A : 40 (ISO 868).

Température d'utilisation : de +5°C à +40°C.

Formation de peau : 40 min (23°C / 50% HR).

Allongement à la rupture : 230% (ISO8339).

Résistance à la traction : 1,1 N/mm<sup>2</sup> (ISO 8339).

Résistance à la température : -40°C à +90°C.


Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1100-0518-1683



POUR UNE DÉMONSTRATION :  
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP  
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC  
et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société  [www.pro5.fr](http://www.pro5.fr)

