



MASTIC COLLE À BASE DE MS POLYMÈRE

- Mastic mono-composant rapide à base de MS polymère à très hautes performances mécaniques, destiné au collage de pare-brises, vitres arrière, latérales, sur les véhicules automobile, cars, autobus, camions, TP, etc.
- Adhère parfaitement sur le verre.
- Il adhère aussi sur caoutchouc, métaux (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, etc.), bois et dérivés, céramique, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques.
- Polymérisation rapide : hors poussière en 20 min. Séchage en 24 heures pour un cordon de 4 mm (à 20 °C et 50 % d'humidité relative).
- Collage souple et sans retrait. Ne nécessite aucun primaire.
- Sans solvants et sans isocyanates : sans odeur, ni pendant l'application ni après séchage.
- Sans silicones: peut être peint par la plupart des peintures utilisées dans l'industrie automobile.
- Résiste à des températures de - 40 °C à + 90 °C, après application.
- Résiste aux hydrocarbures, aux acides dilués ainsi qu'à l'eau salée ou chlorée.
- Conditionnement en cartouche pour une extrusion facile.

S'utilise dans la carrosserie industrielle et frigorifique, la réparation automobile.

APPLICATION

Dégraisser le pare-brise.

Enlever l'ancien joint avec un outil approprié.

Nettoyer. Déposer PROCOLLE MS Pare-Brise par extrusion de cordons en forme de triangle.

Mettre en place le pare-brise dans les 10 minutes.

- Temps de remise en service du véhicule :

3 heures si le véhicule n'est muni d'aucun airbag.

4 heures si le véhicule est muni d'un airbag.

6 heures si le véhicule est muni de deux airbags.

S'UTILISE AVEC

Notre pistolet professionnel

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Stocker au frais et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert jusqu'à 12 mois.

CARACTÉRISTIQUES

Base: Polymères polyoxypropylènes modifiés silanes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports.

Couleur : Noir.

Extrait sec : 99 %.

Extrusion : 80 g/min, à 2 bars, buse Ø 6 mm.

Densité : 1,41 g/cm³ aprox.

Formation de peau : 10 min environ (DIN 50 014)

Vitesse de polymérisation : 3 – 4 mm par 24 heures le premier jour.

Dureté Shore A : 58 après 4 semaines pour un film de 6 mm (DIN 53 505)

Allongement à la rupture : 380 % (DIN 53 504)

Résistance à la rupture : 3,5 Mpa ou N/mm² (DIN 53 504 Stérigme S 3 a)

Résistance au déchirement : 23 N/mm (ASTM 624 D forme B)

Résistance traction/cisaillement : 2,7 N/mm² ou Mpa pour des éprouvettes alu/alu en épaisseur de couche 2 mm.

Température d'utilisation : de + 5 °C à + 35 °C.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

 www.pro5.fr

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D952-0816-1677



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

