LUBRIFIANTS PROFESSIONNELS ProLube

LIPEX

GRAISSE MULTIFONCTIONNELLE HAUTE PERFORMANCE

La PROLUBE LIPEX est une graisse de type lithium complexe qui couvre la lubrification des matériels les plus divers, même dans des conditions spéciales d'atmosphère ambiante, de vitesse ou de température. Il s'agit d'un savon complexe lithium semi-synthétique possédant des propriétés extrême pression.

Parfaite adhérence sur les supports : elle "s'accroche" fortement aux surfaces métalliques. Totalement insoluble dans l'eau (même bouillante) et la vapeur. Température de fusion très élevée (supérieure à 240 °C) : cela permet l'emploi sur des paliers ou roulements à un fort échauffement ou fortement chargés. Excellente stabilité : même après de nombreux mois de fonctionnement, elle s'amollit peu et conserve ses caractéristiques d'origine.

Très longue durée de vie : l'utilisation d'huile synthétique et l'incorporation de nouveaux additifs améliorent fortement la résistance à haute température. S'utilise à des températures de – 20 °C à + 180 °C.

Permet d'espacer de 3 à 5 fois les cadences de renouvellement du graissage, grâce à sa stabilité exceptionnelle au travail, ses propriétés anti-usure, son excellente tenue à l'oxydation et aux températures élevées.

La PROLUBE LIPEX convient parfaitement comme graisse multifonctionnelle de qualité exceptionnelle, longue durée et haute température, pour les paliers et roulements même lourdement chargés dont la vitesse se situe entre 500 et 8 000 tours/minute, pour des températures de –20 °C jusqu'à + 150 °C et 180 °C en pointe, pour tout ce qui est glissement ou frottement.

APPLICATION

Toujours dégraisser les parties à traiter avec un solvant de la famille DYNA. Appliquer la graisse avec notre pistolet GUNPIC 96, notre pompe manuelle Macnaught ou notre pompe à graisse pneumatique..

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux conditions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTERISTIQUES MOYENNES	METHODES	UNITES	SPECIFICATIONS OU VALEURS TYPIQUES
Couleur	Visuelle	-	Bleu clair
Point de goutte	NFT 60-102	°C	> 240
Pénétration travaillée 60 coups	NFT 60-132	1/10 mm	265-295
Grade NLGI			2
Perte aux 100 000 coups de Worker	NFT 60-132	1/10 mm	35
Ressuage 30 h à 100 °C sur tamis conique	ASTM D6184	%	2
Ressuage 7 jours à 40 °C	IP 121	%	3 (excellent)
Wheel Bearing 6 h à 135 °C	ASTM D1263	g	2
Shell 4 billes soudure	ASTM D2596	kgf	≥ 250
Shell 4 billes usure 1 h 40 kg	ASTM D2266	mm	≤ 0,5
LWI	ASTM D2596	kgf	50
Timken O.K. Load	ASTM D2509	1b	45
Oxydation bombe Norma Hoffman, chute pression après 100 h	ASTM D942	psi	3
après 500 h			8
Lame de cuivre 24 h à 100°C	ASTM D 4048	Cotation	1 a
Anti - corrosion Emcor	NFT 60-135	Cotation	0
Durée de vie à 10 000 t /mm à 177 °C	ASTM D3336	h	200
Durée de vie à 10 000 t /mm à 150 °C	ASTM D3336	h	pas de blocage avant 1000
Durée de vie à 3 500 t /mm à 150 °C	ASTM D1741	h	685
Facteur de rotation			500 000

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1013-0507-1203

POUR UNE DÉMONSTRATION : CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société Pro5 www.pro5.fr

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

ZEP INDUSTRIES
Z.I. du Poirier - Rue Nouvelle - 28210 NOGENT LE ROI
Tél. : 02 37 65 50 50 - Fax 02 37 65 50 51 - postmaster@zep-industries.fr - www.zep-industries.fr