



LOOP LASER -10 RTU

TRAITEMENT
D'EAU

Prévient les phénomènes de corrosion et de gel dans les circuits fermés de découpe laser à basse conductibilité

- Produit prêt à l'emploi, préparé avec de l'eau déminéralisée et des additifs antigels.
- LOOP LASER – 10 RTU est conçu pour les circuits fermés de découpe laser où l'eau doit toujours avoir une basse conductibilité (< ou égale à 180 µS/cm).
- Il peut traiter tous les circuits fermés d'eau chaude ou froide, prévenir les phénomènes de corrosion, d'oxydation et inhiber la formation d'incrustations à l'intérieur du circuit.

Fort pouvoir alcalinisant : LOOP LASER – 10 RTU permet d'obtenir un pH suffisamment alcalin pour protéger le circuit contre la corrosion acide.

Ne contient pas de nitrites : toutes les matières premières sont compatibles avec le milieu ambiant.

Antigel : LOOP LASER – 10 RTU gèle à -10 °C, il peut donc être utilisé pour les circuits extérieurs.

APPLICATION

Le produit est prêt à l'emploi. Rajouter le produit dans le réservoir destiné à cet effet. Il est souhaitable de vidanger le circuit tous les trois à six mois environ.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide rose.

pH : 9,6 environ.

Densité : 1,015.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

 www.pro5.fr

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1075-0907-6773

POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC
et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

