



N-SD



DÉGRAISSANT NETTOYANT CONFORME AUX NORMES DE L'INDUSTRIE NUCLÉAIRE PMUC N° 01-0117

- Solvant de sécurité : point éclair élevé.
- Elaboré à base d'hydrocarbures non chlorés.
- Excellent pouvoir solvant des huiles et des graisses.
- Pas de résidus après évaporation.
- Sans attaque sur les joints et garnitures.
- Teneur en chlore et en fluor inférieure à 200 ppm.
- Teneur en soufre inférieure à 200 ppm.
- Tension de claquage : 35 000 volts (méthode CEI 156).

Dégraisse les pièces mécaniques graisseuses et huileuses, des profilés, des câbles.
Nettoyant de surface facilitant la visualisation par caméra dans les trous borgnes des usinages et des états de surface.
Nettoyage des taraudages et des goujons de cuves de réacteurs.
Nettoyage des surfaces avant ressuage.
Nettoyage des traces laissées par la colle des rouleaux de scotch utilisés dans les générateurs de vapeurs.
Nettoyage des moteurs électriques hors tension, des châteaux de plomb, des machines-outils en zone chaude ainsi que de l'outillage.
Nettoyage de la colle des joints de tapes GV.

APPLICATION

En fontaine : recommandé avec nos fontaines de dégraissage. Une fois les pièces dans le bac de la fontaine, activer le dégraissage à l'aide du pinceau jusqu'à disparition des salissures. Pour un séchage plus rapide, souffler les pièces à l'air comprimé.

Nota : bien entendu, l'air comprimé n'est pas utilisable en zone contrôlée.

En bain : relever les paniers, poser les pièces dessus, immerger les pièces à dégraisser pendant 20 à 30 minutes tout en insufflant de l'air comprimé afin d'activer le nettoyage, relever le panier, laisser sécher les pièces. Pour un séchage plus rapide, sécher les pièces à l'air comprimé.

Avec un bac à ultrason : A température ambiante.

En dégraissage manuel : pulvériser sur la pièce à nettoyer. Frotter à l'aide d'un pinceau jusqu'à disparition des souillures. Imbiber un chiffon de N-SD, frotter la surface à nettoyer en utilisant la technique du frottis.

Utilisable en trempage. Laisser tremper pendant 16 heures pour nettoyer la colle de la tape GV.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide incolore.

Densité à 20 °C : 0,79 environ.

Point éclair : > 75 °C.

Faible teneur en aromatique : inférieure à 1 %.

Indice Kauri-Butanol : 27.

Point initial de distillation : 200 °C.

Tension de claquage : 35 000 volts (méthode CEI 156).

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D157-1013-6625



POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société **Pro5** www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants nitrile, lunettes, vêtements de protection.

