



# METALUBE SYNTEMUL EP

## FLUIDE DE COUPE SOLUBLE SEMI-SYNTHÉTIQUE LUBRIFIANT ET REFROIDISSANT

- **Fluide de coupe semi-synthétique soluble à l'eau.**
- **METALUBE SYNTEMUL EP associe les qualités lubrifiantes d'une huile de coupe avec les propriétés refroidissantes de l'eau.**
- **Produit performant pour les usinages difficiles et les opérations à hautes vitesses.**
- **METALUBE SYNTEMUL EP est idéal pour les opérations à haute agitation telles que la rectification "centerless" grâce à la présence d'un additif contrôlant la formation de mousse.**
- **Exempt de nitrite et de composés sulfurés.**

S'émulsionne instantanément à l'eau, même très calcaire, pour former une solution stable. Ne dégage pas d'odeur désagréable ni de brouillard d'huile. Prolonge la durée de vie des outils de coupe. Les additifs anticorrosion protègent les surfaces usinées et les machines-outils de la corrosion. Contient un biocide limitant les proliférations bactériennes des bains. METALUBE SYNTEMUL EP convient pour l'usinage des métaux ferreux et non ferreux.

### APPLICATION

METALUBE SYNTEMUL EP convient pour les opérations, avec outils coupants, de sciage, rabotage, tronçonnage, tournage, fraisage, perçage, alésage, filetage (à l'outil et outil peigne), taillage des engrenages (fraise-mère), décolletage, forage, taraudage, brochage, mortaisage, et rectification classique (plane, cylindrique, "centerless").

**MISE EN SERVICE DE METALUBE SYNTEMUL EP :** s'utilise toujours dilué dans l'eau. Toujours verser l'huile dans l'eau. S'utilise en dilution de 3 à 6 % suivant les opérations à effectuer et la nature des métaux.

**PRÉPARATION DU BAIN :** afin d'avoir un résultat optimum, vidanger et retirer les dépôts adhérents aux parois du réservoir et à la crépine d'aspiration. Nettoyer le réservoir et l'ensemble du système d'arrosage avec un nettoyant ZEP, rincer à l'eau claire et désinfecter avec une solution désinfectante ZEP. Bien rincer à nouveau avec de l'eau claire. Pour la préparation de la solution, verser toujours METALUBE SYNTEMUL EP dans l'eau. Mettre la solution dans le réservoir de la machine-outil et la faire circuler pour obtenir une parfaite homogénéisation.

**CONTRÔLE DES BAINS :** par un réfractomètre (facteur = 1,5).

### UTILISATEURS

Services d'entretien, ateliers de mécanique, décolleteurs, ateliers de freinage, services électriques, lycées techniques.

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Ne convient pas pour l'usage du titane, du magnésium. Ne pas mélanger avec un autre lubrifiant ou une autre huile. Vérifier la vitesse de coupe des machines-outils en fonction de l'utilisation. Craint le gel.

### CARACTÉRISTIQUES

Aspect : ambré.

Point éclair : ininflammable.

Densité : 0,97 environ.

pH à 3 % : 9,5.

**EPI :** pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société



[www.pro5.fr](http://www.pro5.fr)

**PROTECTION PRÉCONISÉE :** gants, lunettes, vêtements de protection.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D 2237-0212-2672



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

