



# DECALIX SIN



PMUC N° 1141

## DÉSOXYDANT POUR ACIER INOXYDABLE APRÈS SOUDURE

- **Élimine le bleuissement après soudure.**
- **Dissout la calamine sur les aciers inoxydables.**
- **Excellent pouvoir dégraissant.**
- **Se mélange à l'eau.**

Dégraisse, décape en une seule opération les soudures réalisées en centrale.  
Son action est quasiment immédiate.  
Agit pratiquement sans frotter.

### APPLICATION

#### En pulvérisation, pour le bleuissement :

Suivant le support à décaper, s'utilise pur ou dilué à 50 % d'eau. Pulvériser sur la surface à traiter de bas en haut, laisser agir 5 minutes.

Si nécessaire, activer par un léger brossage.

Rincer à l'eau sous pression.

#### En bain, pour le cordon de soudure :

Prévoir un bac en polyéthylène. Immerger les pièces à traiter pendant 30 minutes, jusqu'à décapage complet. Ressortir les pièces, rincer abondamment à l'eau sous pression.

Suivant le décapage à effectuer, le produit peut être utilisé pur ou dilué.

### UTILISATEURS

Soudeurs, services d'entretien de centrales nucléaires, thermiques, hydrauliques.

### S'UTILISE AVEC

Nos surpresseurs, brosses.

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide incolore à jaune.

pH : < 1.

Densité à 20 °C : 1,17 environ.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

 [www.pro5.fr](http://www.pro5.fr)

**PROTECTION PRÉCONISÉE** : gants, lunettes, vêtements de protection

D231-1014-6275



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

