



EMULEX P70

HUILE DE COUPE SOLUBLE MULTIUSAGE

- Huile minérale soluble à l'eau pour tous types d'usinage de métaux.
- Convient pour les métaux ferreux, l'aluminium et ses alliages.
- Excellentes propriétés de lubrification et de réfrigération, bonne tolérance à la dureté de l'eau.
- Forme une émulsion stable : assure une performance longue durée et constante.
- Faible pouvoir moussant grâce aux agents anti-mousse.
- Contient des additifs extrême pression et des antioxydants.
- Bonnes propriétés anticorrosion : protège les métaux, inhibe la formation de rouille.
- Augmente la durée de vie des outils de coupe.
- Contient un biocide : inhibe la prolifération bactérienne.
- Formulation exempte de chlore et de formaldéhyde.
- S'émulsionne facilement à l'eau pour former une solution stable d'aspect laiteux.

APPLICATION

Convient pour les opérations avec outils coupants de sciage, rabotage, tronçonnage, tournage, fraisage, perçage, alésage, filetage (à l'outil et l'outil peigne), taillage des engrenages (fraise-mère), décolletage, forage, taraudage, brochage, mortaisage...

MISE EN SERVICE DE METALUBE EMULEX P70 : s'utilise toujours dilué dans l'eau. Toujours verser l'huile dans l'eau. S'utilise en dilution de 3 à 15 % suivant les opérations à effectuer et la nature des métaux.

PRÉPARATION DU BAIN : afin d'avoir un résultat optimal, vidanger et nettoyer le réservoir, la crépine d'aspiration et le système d'arrosage. Bien rincer à l'eau claire. Pour la préparation de la solution, verser METALUBE EMULEX P70 dans l'eau. Mettre la solution dans le réservoir de la machine-outil et la faire circuler pour obtenir une parfaite homogénéisation.

CONTRÔLE DES BAINS : par un réfractomètre (facteur = 1,4).

UTILISATEURS

Services d'entretien, ateliers de mécanique, décolleteurs, services électriques, lycées techniques...

CARACTERISTIQUES

Aspect : liquide jaune clair.
Densité à 20 °C : 0,99 g/cm³.
pH (5 %) à 20 °C : 9,6.
Point éclair (ASTM D 92) : > 150 °C.
Pouvoir antirouille (DIN 51360-2) : 0.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Ne convient pas pour l'usinage du titane, du magnésium, du cuivre et ses alliages. Ne pas mélanger avec un autre lubrifiant ou une autre huile. Vérifier la vitesse de coupe des machines-outils en fonction de l'utilisation.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société **Pro5** www.pro5.fr
PROTECTION PRÉCONISÉE : gants, lunettes, vêtements de travail.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D2311-1212-2673



POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

