



PROALIM 1 CIP

gamme
PROALIM

**NETTOYANT
ACIDE**

NETTOYANT ACIDE NON MOUSSANT POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



- Polyvalent : nettoyant, détartrant, dégraissant, décapant, désincrustant.
- Retire les dépôts de calcaire et de protéines sur tous supports.
- Enlève la rouille des équipements, des pièces en acier et en fonte.
- Action rapide et efficace grâce à la combinaison acide / détergent.
- Economique : excellente relation qualité prix.
- Rénovent les surfaces en acier inoxydable.
- Sans acide chlorhydrique.
- Parfaitement adapté au nettoyage des carrelages antidérapants.
- Convient également aux circuits de nettoyage en place N.E.P / C.I.P.
- Utilisable en milieu alimentaire, conforme à l'arrêté du 19 décembre 2013.

UTILISATEURS

Conserveries, laiteries, usines de traitement du vin, usines d'embouteillage, industries de la viande, cuisines collectives, supermarchés, restaurants...

S'UTILISE AVEC

Concept ZDS (*Zep Dilution System*), centrales d'hygiène, nettoyeurs HP, brosses "BrossAgro".

APPLICATION

Préparer une solution de PROALIM 1 CIP dans l'eau selon l'application ci-dessous, laisser agir 5 à 10 minutes, brosser si nécessaire, rincer abondamment à l'eau. Répéter l'opération si nécessaire.

- ⇒ **Nettoyage des carrelages antidérapants** : 2 à 5 %.
- ⇒ **Élimination du calcaire et des protéines sur les équipements** : 2 à 15 %.
- ⇒ **Rénovation des surfaces en inox** : 20 à 25 %.
Appliquer, laisser agir, brosser pour faire briller et rincer.
- ⇒ **Lave-vaisselle** : ajouter 3 litres dans la machine, faire un cycle de lavage jusqu'à dissolution totale du calcaire.
Purger et remplir avec de l'eau propre.
Remettre en marche 5 min et purger.
- ⇒ **Élimination du calcaire sur les verres et plastiques** : 3 à 5 % dans l'eau chaude, rincer et sécher.

⇒ **Nettoyage N.E.P./C.I.P.** : 5 à 20 %. Rincer le système à l'eau froide. Faire circuler la solution de 20 minutes à 1 heure. Evacuer la solution. Bien rincer.

CONDITIONS D'EMPLOI

Ne pas laisser sécher sur la surface. Ne jamais utiliser sur l'aluminium, le zinc et l'acier galvanisé. En cas de contact accidentel, rincez immédiatement la surface à l'eau. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide incolore.
Densité : 1,16 environ.
pH pur : < 1.
pH (5 %) : 1,3 environ.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

Pro5 www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants, lunettes, vêtements de protection.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D2201-0112-1411

POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

